



# SERIE 920UV

### 1. ANWENDUNGSGEBIETE:

Universelle UV-Siebdruckfarbe in thixotroper Einstellung für den Druck auf Kunststoffhohlkörper der Verpackungsindustrie, geeignet für vorbehandeltes Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PVC und andere Kunststoffe sowie Papier und Karton.

Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen. Insbesondere können sich antistatische Zusätze und Gleitmittel negativ auf die Farbhaftung auswirken.

### 2. EIGENSCHAFTEN:

Diese hochglänzende UV-Farbserie ist sehr reaktiv. Somit sind gute Aushärtung und Haftung auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten gewährleistet.

Die Farben der Serie 920UV sind konstitutionsgemäß frei von toxischen Elementen und Lösemitteln.

Die Farben der Serie 920UV weisen nach 12 Stunden eine gute Lösemittel- und Wasserbeständigkeit auf. Durch die im Vergleich zur Serie 985UV höhere Viskositätseinstellung eignen sich diese Farben besonders für den Gebrauch unter extremen klimatischen Bedingungen (Temperaturbereich > 28°C).

Die Farbserie ist für die Bedruckung von Lebensmittelumverpackungen *nicht* geeignet.

### 3. FARBTONPALETTE:

Das Grundfarben-Mischsystem besteht aus 12 Basis-Farbtönen und kann zur Ermischung einer breiten Farbtonpalette eingesetzt werden. Hierfür sind praxisgeprüfte Mischrezepturen gemäß gängiger Farbtonvorlagen z. B. Pantone®, HKS, RAL, NCS, etc. erhältlich.

#### 3.1 Grundfarben:

Hellgelb	G 1*	920UV2606
Mittelgelb	G 2	920UV2607
Orange	G 3*	920UV30226
Hellrot	G 4*	920UV30227
Rot	G 5*	920UV30228
Rosa	G 6	920UV30229
Violett	G 7	920UV50315
Blau	G 8	920UV50316
Grün	G 91	920UV6883
Weiß	G 11	920UV1199
Schwarz	G 12	920UV9197
Verschnitt		920UV0007

\*Von diesen Farbtönen werden auch hochlichtechte Einstellungen unter Verwendung von Pigmenten mit einem Wert von > 7 auf der Blauwollskala (1-8) angeboten.

#### 3.2 Sondereinstellungen:

##### 3.2.1 Lichtechte Einstellungen:

Hellgelb	G 25	920UV2649
Orange	G 31	920UV30322
Hellrot	G 41	920UV30323
Rot	G 51	920UV30324

##### 3.2.2 Hochdeckende Einstellungen:

Weiß	(hochdeckend)	920UV1193
Schwarz	(hochdeckend)	920UV9198

#### 3.3 Europa-Farben / Rasterfarbtöne:

Für den Rasterdruck nach DIN 16538 stehen 4 Europa-Grundfarben zur Verfügung.

Europa-Gelb	920UV2271
Europa-Magenta	920UV3501
Europa-Cyan	920UV5416
Rasterschwarz	920UV9140

Additive (siehe Zusatzprodukte)

#### 3.4 Bronzefarben:

siehe separates Merkblatt „Bronzefarben“

### 4. ZUSATZPRODUKTE:

Drucklack	920UV0112
Transparentpaste (Zugabemenge max. 10 %)	920UV0124
Rasterpaste (Zugabemenge max. 10 %)	920UV0012

Die hochreaktive Transparentpaste dient zur Reduzierung der Farbtondichte. Mit Hilfe der Rasterpaste kann die Punktschärfe im Rasterdruck verbessert werden.

### 5. HILFSMITTEL:

#### 5.1 UV-Verdüner:

Die Farben der Serie 920UV sind druckfertig eingestellt. In besonderen Fällen kann zur Korrektur der Viskosität UV-Verdüner eingesetzt werden. Zur Erhöhung der Reaktivität empfiehlt sich die Zugabe des Reaktiv-Verdüners. Lösemittelhaltige Verdüner dürfen nicht eingesetzt werden, da die Gefahr von Geräteschäden bzw. Explosionsgefahr besteht.

UV-Verdüner (Zugabemenge max. 2 - 5 %)	920UV0014
Reaktiv-Verdüner (Zugabemenge max. 2 - 5 %)	920UV0010

# SERIE 920UV

## 5.2 Haftvermittler:

Bei besonders hohen Beständigkeitsanforderungen empfiehlt sich der Zusatz von Haftvermittler. Es ist zu beachten, dass die Verarbeitungszeit (Topfzeit) der mit Haftvermittler gemischten Farbe in Abhängigkeit vom Farbton 4 - 8 Stunden bei 21 °C beträgt. Höhere Verarbeitungstemperaturen verkürzen die Topfzeit.

Die Überdruckbarkeit dieser Farbfilme ist bei Einsatz von Haftvermittler auf 12 Std. bei 21 °C beschränkt.

Haftvermittler (Zugabemenge 2 % - 4 %) 100VR1491

## 5.3 Verlaufmittel:

Der Verlauf der Farboberfläche kann mit Hilfe des Verlaufmittels optimiert werden.

Verlaufmittel (Zugabemenge max. 0,5 % - 1 %) 100VR1297

## 6. VERARBEITUNGSHINWEISE:

### 6.1 Vorbehandlung:

Die zur Gewährleistung der Haftung unbedingt notwendige Vorbehandlung von Polyethylen (PE) bzw. Polypropylen (PP) erfolgt durch Flammvorbehandlung oder CORONA-Entladung. Die Oberflächenspannung sollte bei PE mindestens 42 mN/m und bei PP mindestens 52 mN/m betragen.

### 6.2 Druckform / Druckmaschinen:

Für den Druck eignen sich Siebdruckgewebe mit einer Gewebefeinheit zwischen 140-34 Fäden/cm und 200-34 Fäden/cm. Die Farbtonausarbeitungen basieren auf dem Gewebe 165-34 Fäden/cm. Wir empfehlen jedoch generell Testdrucke und Prüfung des Farbtons für den jeweiligen Druckauftrag. Die Farben der Serie 920UV können auf allen Siebdruckmaschinen mit den für industrielle Anwendungen gängigen Siebdruckschablonen verarbeitet werden. Als Rakelblattmaterialien sind Produkte zu verwenden, die gegen Acrylsäureester resistent sind.

### 6.3 Härtungsbedingungen:

Aufgrund der unterschiedlichen UV-Absorption der einzelnen Farbtöne ergeben sich je nach Farbton und Deckkraft unterschiedliche Härtungseigenschaften. Sämtliche Farbtöne der Serie 920UV können mit Mitteldruck-Quecksilberdampfstrahlern von mindestens 160 W/cm gehärtet werden. Die erforderliche Energiemenge beträgt 250-300 mJ/cm<sup>2</sup>. An die UV-Härtung schließt sich eine Nachhärtungsphase an. Diese ist nach ca. 12 Stunden abgeschlossen. Der Farbfilm besitzt dann seine Endeigenschaften.

Zu beachten ist, dass eine zu niedrige Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit oder eine zu hohe Farbschichtstärke einen negativen Einfluss auf die Härtungs- und Haftungseigenschaften der UV-Farbe haben.

Nicht gehärtete Drucke sind Sondermüll. Es empfiehlt sich deshalb, Makulatur grundsätzlich unter dem UV-Strahler zu härten. Sie sind nach dem Aushärten deponiefähig und gefahrlos zu verbrennen.

## 7. REINIGUNG:

Sowohl Siebe, Rakel und andere Arbeitsmittel können mit **RUCOINX** Siebreiniger 100VR1272 gereinigt werden. Wird nicht in einer vollautomatischen Waschanlage gereinigt, müssen beim Reinigen unbedingt Handschuhe getragen werden. Mit UV-Farbstoffen verunreinigtes Waschmittel sollte nicht gleichzeitig zum Auswaschen konventioneller Siebdruckfarben eingesetzt werden. Lösungsmittel, die UV-Farbstoffe enthalten, sind nicht zur Rückgewinnung geeignet, sondern als Sondermüll zu behandeln.

Biologisch abbaubarer Reiniger 100VR1272

## 8. LAGERSTABILITÄT:

Bei 21°C ist eine Lagerstabilität von 12 Monaten im Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

## 9. GEFAHRENHINWEISE:

UV-Farben können hautreizend und sensibilisierend wirken und somit eine Überempfindlichkeit erzeugen. Der Einsatz von Einweg-Handschuhen und Augenschutz sollte im gesundheitlichen Interesse des Anwenders selbstverständlich sein. Zusätzliche Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, dem Merkblatt über den Umgang mit UV-Farben vom Verband der Druckfarben - Industrie sowie dem Merkblatt der Berufsgenossenschaft über den Umgang mit UV-Farben. Letzteres ist zu beziehen bei der Berufsgenossenschaft Druck und Papierverarbeitung, Rheinstr. 6-8, D-65185 Wiesbaden, Bestell - Nummer 205.

Für weitere technische Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter aus dem Produktmanagement jederzeit gerne zur Verfügung.

A. M. Ramp & Co. GmbH  
RUCOINX Druckfarben  
Lorsbacher Straße 28  
65817 Eppstein/Ts.

Phone: +49 (0) 6198-304-0  
Fax: +49 (0) 6198-304-3 22 88  
E-Mail: [info.de@inxeuropa.com](mailto:info.de@inxeuropa.com)  
[www.ruco-inks.com](http://www.ruco-inks.com)  
[www.inxeurope.com](http://www.inxeurope.com)

